



ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Şerifali Mah. Barbaros Cad.
No:55 Ümraniye, İSTANBUL

T +90 216 313 74 41
T +90 216 314 16 82
F +90 216 313 74 43



Plastik Enjeksiyon Makineleri

Plastic Injection Molding Machines



www.asmplasmak.com.tr
info@asmplasmak.com.tr

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

**KURUMSAL YAPI,
KALİTELİ HİZMET**

*CORPORATE STRUCTURE,
QUALITY SERVICE*

Plastic Injection Molding Machines



ASM Z SERİSİ SERVO SİSTEM PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

ASM Z Series Servo System Plastic Injection Molding Machines

ASM N SERİSİ YÜKSEK HIZLI PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

ASM N Series High Speed Plastic Injection Machines



ENDÜSTRİ 4.0

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

**KURUMSAL YAPI,
KALİTELİ HİZMET**

*CORPORATE STRUCTURE,
QUALITY SERVICE*

Plastic Injection Molding Machines



%100 YERLİ ÜRETİM PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

ENDÜSTRİ 4.0



Dudullu Organize Sanayi Fabrikamız

HAKKIMIZDA

1986 yılında kurulan İNAN MAKİNA 19 mart 2019 tarihi itibarı ile ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ. olarak üretme devam etmektedir. Firmamız Plastik Enjeksiyon Makineleri ve yardımcı makine ekipmanlarında Türkiye'de lider üretici olmuştur. Bu geçen süre içerisinde "ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ." Müşteri taleplerine en yeni, en verimli ve en uygun çözümleri sunmuş, satış sonrası hizmet ve eğitimi ile plastik sektöründe bilgi ve deneyimlerini aktarmayı ilke haline getirmiştir. Günümüz şartları gereği plastik ürünlerinin üretimleri gelişmekte olan teknolojik ilerlemelere paralel olarak, Firmamız tarafından takip edilmektedir. Buna bağlı olarak firmamız 1986 yılından itibaren Yerli Plastik Enjeksiyon Makineleri ve ekipmanları üretmekte olup 2003 yılından itibaren Uzakdoğu'dan ithal Plastik Enjeksiyon Makinesi, Plastik Kırmá Makinesi, Dik Enjeksiyon Makinesi, Pet Şişirme Makinesi, Kurutucu, Soğutucu, Karıştırıcı, Isıtıcı, Boya Dozajlayıcısı, Robot ve Yükleyici gibi makinelerin mümessiliklerini de alarak siz değerli müşterilerimizin hizmetine sunmaktadır.

ABOUT US

Founded in 1986, "İNAN MAKİNA" will be keeping on manufacturing in the company under the title of "ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ." as of the date of 19th March, 2019. Our company has been the leading manufacturer of Plastic Injection Machines and supplying machine equipments in Turkey. During this time "ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ." has offered the latest, the most efficient, the most suitable solutions to customer demands, has attached importance to transfer knowledge and experiences through the service and training after sales in the plastic industry. In the need of today's conditions, the production of plastic products in parallel with developing technological progress, has been followed closely by our company. Correspondingly, our company has been not only producing domestic Plastic Injection Machines and supplying equipments since 1986 but also getting the distributorship of the machines such as Plastic Injection Machines, Plastic Crushing Machines, PET blowing machines, hopper dryers, chillers, mixers, heaters, dye dosing, robot and autoloader machines that are imported from the Far East since 2003, offers a considerable service for customers, dear you all.



Makinelerin üzerinde her türlü değişiklik yapma hakkı firmamıza aittir.

MAKİNE GENEL STANDART ÖZELLİKLERİ

1. Beş noktadan kilitlenmeli makas sistemi
2. Hidrolik,mekanik kapı emniyet sistemleri
3. %70'e kadar enerji tasarrufu sağlayan servo motor ve pompa
4. Yüksek basınç dayalı hidrolik dişli pompa
5. Türkçe renkli ekran
6. Yüksek L/D oranı
7. Yağ sıcaklık seviyesi göstergesi
8. Maça Valfi
9. Hava Valfi
10. Çift enjeksiyon ve grup pistonu
11. Enjeksiyon geri basınç
12. Renkli alarm lambası
13. Otomatik yağlama ünitesi
14. Otomatik kalıp kalınlık ayarı
15. Termometreli su regülatörü
16. Ultra hızlı kalıp kilitleme fonksiyonu
17. Kolonlar güçlü ve güvenilir olması için özel çelikten üretilmiştir.
18. Mengene gezer plakası ayarlanabilir haddeleme tekerlekler ile hareket eden gövdeyi destekleyen yapı
19. Kalıp açma ve kapama itici pozisyon denetimi lineer transformatör tarafından yapılır
20. Dört bölüm kalıp açma ve kapama basıncı,hız pozisyonu bulunmaktadır.
21. "6" adet ısı kontrol bölgesi vardır
22. Vida-Kovan aşınmaya dirençli malzemeden (nitrasyon çeliğinden) yapılmıştır.
23. Roket,bilezik alaşımı takım çeliğinden yapılmıştır.
24. Alçak basınç kalıp koruması
25. 10 kademe enjeksiyon basıncı
26. Otomatik ocak temizleme
27. Zaman ya da konuma göre ütüleme
28. Hızlı kalıp açma ve kapama sistemi



ASM Z SERİSİ



ASM N SERİSİ

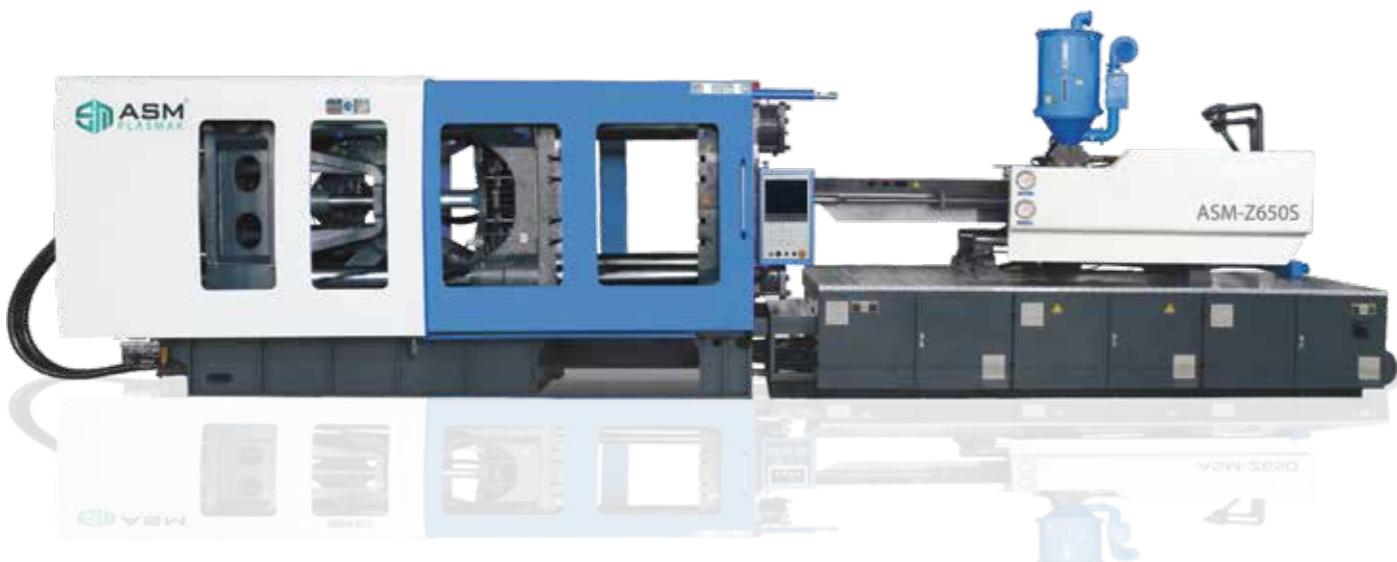


ASM Y SERİSİ

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

1. Bimetallik vida kovan
2. Polikarbonat vida
3. PET için büyütülmüş hidromotorlu motor, pompa ve PET vida
4. Grup Cetveli
5. Kalıp bağlama vinci
6. Tamami kapalı kafes sistemi
7. 6 li, 8'li, 10'lu su regülatörü
8. Hızlı enjeksiyon için akümülatör

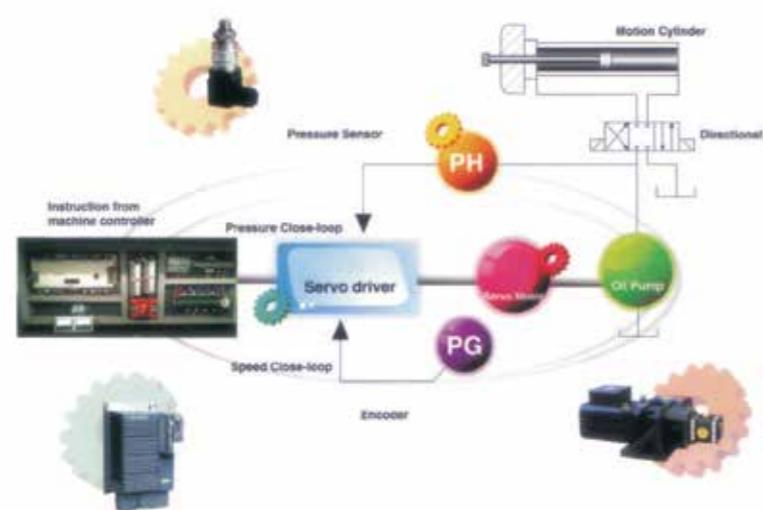




%70'e varan Enerji Tasarrufu : Servo Motor

SERVO MOTOR VE STANDART MAKİNA ARASINDAKİ FARKLAR

- 1) Yüksek ivme ve son hızın yanı sıra eş zamanlı çalışma hareketleri, döngü süresinin azalmasıyla işletimi daha da hesaplı hale getirir. Bu durum minimum zamanda maksimum imalatı beraberinde getirmektedir.
- 2) Servo elektrikli makina mükemmel pozisyon hassasiyeti ile birlikte üst düzey üretim sürekliliği ve maksimum parça kalitesine imkân sağlar. Mutlak mesafe algılayıcısı referans pozisyon hareketini gereksiz kılar. Aynı zamanda hassas ve kısa zamanlı çevrim süreleri elde etmemizi sağlar.
- 3) Servo elektrikli makinelerin yüksek etki derecesi ve mafsallı kapama ünitesi sayesinde elektrikli ve enerji verimliliğini beraberinde getiren bir çalışma sistemi sağlar. Frenleme sırasında servo motorların enerji geri beslemesine de enerji tüketimini en aza indirir. Bu faktörlerin hepsi enerji tüketiminde yüzde 40 ila yüzde 70 oranında bir kazanım sağlamaktadır.
- 4) Servo motor ve pompa tamamen sessizdir.
- 5) Servo Motor ve pompa yağ ısisini minimum seviyede tutar.
- 6) Ürün ağırlığı arttıkça, bekleme süresi artar ve bununla birlikte enerji tasarrufu artar.



Ürün Modelleri Product Models

Z70S / Z110S / Z140S / Z170S / Z230S / Z270S
Z310S / Z360S / Z410S / Z460S / Z530S / Z650S / Z780S
Z1100S / Z1300S / Z1500S / Z1800S / Z2200S

+ Ürün modelleri : **Z170S**



+ Ürün modelleri : **Z1800S**



+ Ürün modelleri : **Z140S**



+ Ürün modelleri : **Z360S**



+ Ürün modelleri : **Z650S**



MÜŞTERİLERİMİZE HİZMETLE DEĞER VERME

Serve for customers facilitate customers

Müşteri memnuniyeti önceliğimizdir .Profesyonel ekibimiz özel talepler için tam destek sağlamaktadır.

SATIŞ ÖNCESİ

Müşterilerimizin doğru makine seçimi için hizmet ve teknik desteği vermekte ve makul standart maliyet sistemi uygulamaktayız

SATIŞ

Satış hizmeti sırasında, müşteri talepleri doğrultusunda su ve elektrik bağlantı önerileri ile birlikte teknik ve makine çalışma eğitimleri de tarafımızdan verilmektedir.

SATIŞ SONRASI SERVİS

Teknik destek ve makine bakımları, eğitim için deneyimli personelimizi problem olmasından halinde müşterilerimizin fabrikalarına göndermekteyiz.

Customer is foremost integrity comes first. Our Professional team can offer worryless full range service and customer-oriented service according to customers individual requirements.

BEFORE SERVICE PURPOSE

Considering reasonable, standard and saving cost scheme for customers, we offer all-around service and technical support to help them choose correct machine.

SALES SERVICE

We will provide customer instructions on water and electricity connection of the machine, free new machine commissioning, technical training and machine operation Training.

AFTER-SALES SERVICE

Technical support and product maintenance We offer subsequent training and technical consultation, can even send service engineer to solve the problem at the customer's factory. After upgrading our product, we will give priority to update the sold machines according to customer's requirement .



FARKLI PLASTİK ENJEKSİYON ÜRETİM ALANLARINDA OLACAK SORUNLAR ÇÖZÜYORUZ.

WE CAN SOLVE THE PROBLEM FOR YOU AT DIFFERENT INJECTION MOLDING INDUSTRY



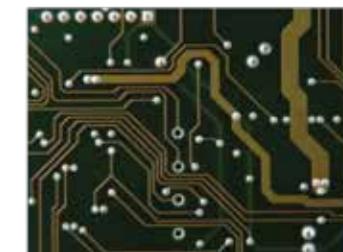
OTOMOTİV AKSAMİ
Automotive Industry



EV ELEKTRİK GEREÇLERİ
Household appliances industry



KİRTASIYE OYUNCAK SANAYİ
Stationery/Toy Industry



ELEKTRİK, ELEKTRONİK SANAYİ
Electric & Electronic Industry



İNŞAAT
Construction Industry



AMBALAJ
Packaging Industry



GÜNLÜK GEREÇLERİ
Household Goods



TİBBİ MALZEMELER
Medical Industry



BAĞLANTI KOLLARI LINKING CONNECTING ROD

Bağlantı kol sistemimiz bütün mengene dayanıklılığını ve hassasyeti artırmaktadır.

Linkage structure of front connecting rod increases connecting rod's strength greatly, as well as the whole clamping unit's rigidity and accuracy.



PLAKANIN MERKEZİ YETERLİ KALINLIKTA PLATEN CENTER IS THICK ENOUGH

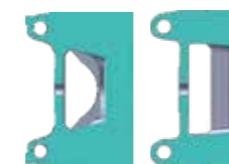
Mengene plaka kalınlıkları bağlanan kalıbın doğru desteklenmesini sağlamaktadır. Kalıpla temas etmeyen plaka yüzeyindeki deformasyon azaltılmakta kalıbı koruyarak kalıplama kalitesi artırmaktadır. Eski model yapılar zayıf olup plaka merkezinde kalıp desteklemeye yetersizdir. Boşta olan plaka yüzeyleri fedellerle desteklenmekte bu sayede plakaların kalın görünmesi sağlanmaktadır.

The enough thickness of platen clamping part ensures that the mold is clamped and supported effectively. Entire strength cooperation in unsupported part gives mold over-all balance and stability, reduces platen deformation, improves moulding quality, protects mold, and extends mold's service life. Some traditional old-type structure is weak in the platen center for mold supporting. Instead of that, it applies reinforcing rib structure in unsupported platen edge. So the platen looks thick and makes a reliable illusion, but the actual effect is not so good.

YENİ TASARIM MODEL PATENTİ

New utility
model patent:

200920121070.7



GÜÇLÜ ÖN PLAKA ENHANCED STATIONARY PLATEN

Ön sabit plaka merkez deliği destekleme fonksiyonu için önemlidir. Patentimizde olan delik destekleme fedelleri, kalıplama kalitesi ve dengelemeyi sağlamaktadır.

The central hole part of the stationary platen is significant in supporting function. Our self-owned patent of the reinforcing rib supports mold center effectively, favors moulding quality and stability.



**YENİ TASARIM
MODEL PATENTİ**
New utility
model patent:
200920122627.9

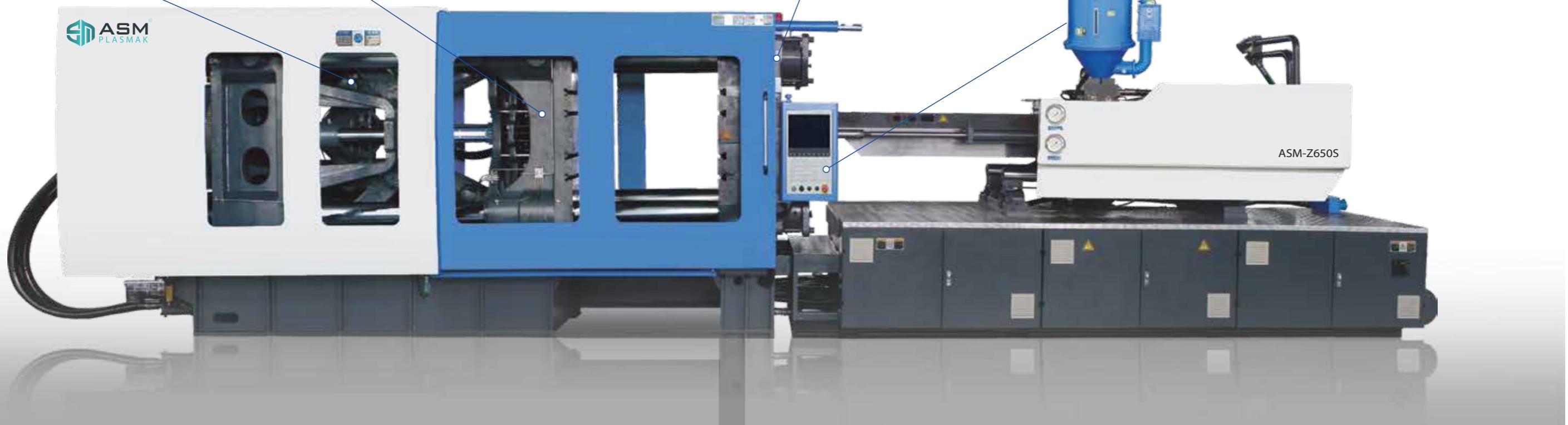
ÖZEL OPTİMİZE EDİLMİŞ KONTROL SİSTEMİ SPECIAL CUSTOMIZED AND OPTIMIZED CONTROL SYSTEM

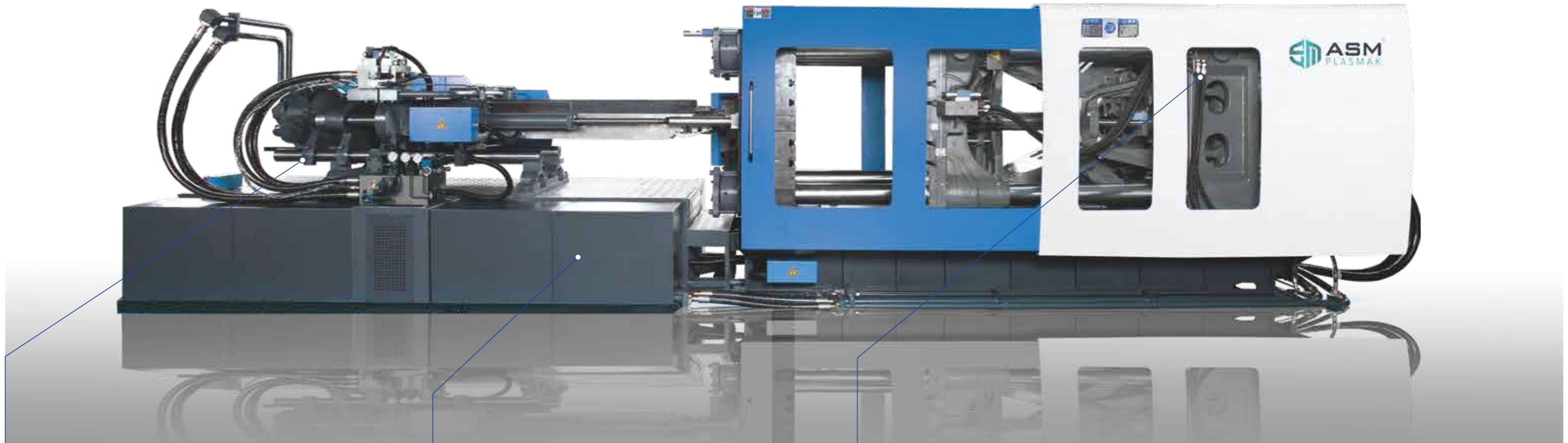
30 yıllık profesyonel deneyim ile, control sistemi tedarikçisi ile birlikte çalışarak makina toplam çalışma verimliliği artırılmıştır.

According to our more than thirty years' professional experience and control system supplier's technique we develop specialized and customized control program to improve machine's overall performance.

TASARIM PATENTİ

Design patent:
200930142016.6



**BAKİR BURÇLU ENJEKSİYON ÜNİTESİ**

INJECTIONPRE-PLASTICIZATION SEAT WITH OIL COPPER SLEEVE.

Enjeksiyon ünitesi bazı üretimlerde hareketli çalışır. Bu yüzden kendinden yağlı bakır burçlar, ünitenin kolayca hareketi için yağlama olmadan çalışmasını sağlar.

The pre-plasticization seat reciprocates once in every injection motion. Normal non-automatic lubrication in injection unit can not offer lubrication support to this important motion. Thus we use oil copper sleeve to make sure that injection reciprocates well. Even without lubricating oil support it can also slide excellently. Considering cost however some materials without oil always cause harmful effect to injection accuracy after a period of time.

**KAPALI ŞASE YAPISI**

CLOSED BASE STRUCTURE

Kapalı şase yapısı daha düzgün görünümde olup, bazı parçaların çarpması ile hasar görmesini engeller.

Compared with opened structure, the closed base structure is neater and protects components better to avoid any damage by crash. It also improves operation safety.

OTOMATİK KALIP AYARLAMA

AUTOMATIC MOULD ADJUSTMENT

Otomatik kalip ayarlama, çalışmayı kolaylaştırır.

Automatic mould adjustment device is convenient for customer operation.

KONİK YÜZEYLERLE SİZDIRMAZLIK

SEALED STRUCTURE WITH CONE SURFACE

Uluslararası diğer markalarla birlikte konik yüzey bağlantıları yüksek basınçta aşınan boru ve hortumlarda sızdırmazlık sağlamaktadır.

In line with famous international brands sealed structure with cone surface in connection position of high-pressure oil pipe/hoses improves sealing reliability really.

**PLASTİK KAPLAMALI YAĞ TANKI**

SPRAY PLASTIC IN OIL TANK

Yağ tankı sprey plastik ile kaplama, çürüme ve paslanmayı engellemektedir.

Spray plastic in oil tank makes it clean and what is more it prevents oil tank to be corroded for long time extends hydraulic oil service time effectively and decreases customers use cost.

YENİ MODEL TASARIM PATENTİ
New utility model patent:

200920121071.1

**ÇİFT HİDROLİK PİSTON YAPIMI
GÜÇLENDİRİLMEDİR**DOUBLE MOVABLE HYDRAULIC CYLINDERS
TIGHTENING STRUCTURE

Çift pistonlu enjeksiyon ünitesi düzgün memle temasını sağlamamaktadır.

Tek silindirli eğik torktan kaçınılmazı, vida kovanın deformasyonunu azaltabilir ayrıca plastikleştirme etkisini en uygun hale getirmesinin yanı sıra vida kovanın kullanımını da artırır.

Injection carriage with double-cylinder structure can make good matches for nozzle and mould.

Avoiding the oblique torque of single-cylinder can reduce the deformation of screw-barrel, also increase the usage of screw-barrel as well as optimize the plasticizing effect.

**KALİTELİ BAKIR BURÇ**

COPPER BUSH WITH HIGH QUALITY

Yüksek kaliteli bakır burçlar kolon mili üzerinde rahat hareketi sağlamakta ve servis ömrünü artırmaktadır.

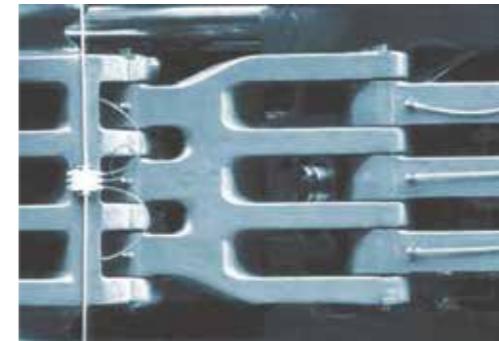
Full application the high quality copper bush in tie bars guiding part protects tie bars effectively and prolongs their service life.

**BAĞLANTI DÖNÜŞTÜRME**

NUMBER CONVERSION LINKAGE STRUCTURE

Pimler plaka üzerinde sabitleyerek bağlantı kol sayısını dönüştürür. Bu yolla gelecekteki bakım ihtiyacı azaltılır ve önemli noktaların korunması sağlanır.

On purpose of keeping pin on platen non-rotated we convert connecting rod number. In that way the cost of maintenance in the future decline effectively at the same time it protects the crucial components.

**HACİMSEL YAĞ AKTARMA PARÇASI**

THE DEVICE TO TRANSIT THIN LUBRICATION OIL IN VOLUME STYLE

Hacimsel yağlama her noktanın düzgün yağlanması sağlanmakta ve makinenin uzun çalışmasını teminen yağlama hatalarını engellemektedir.

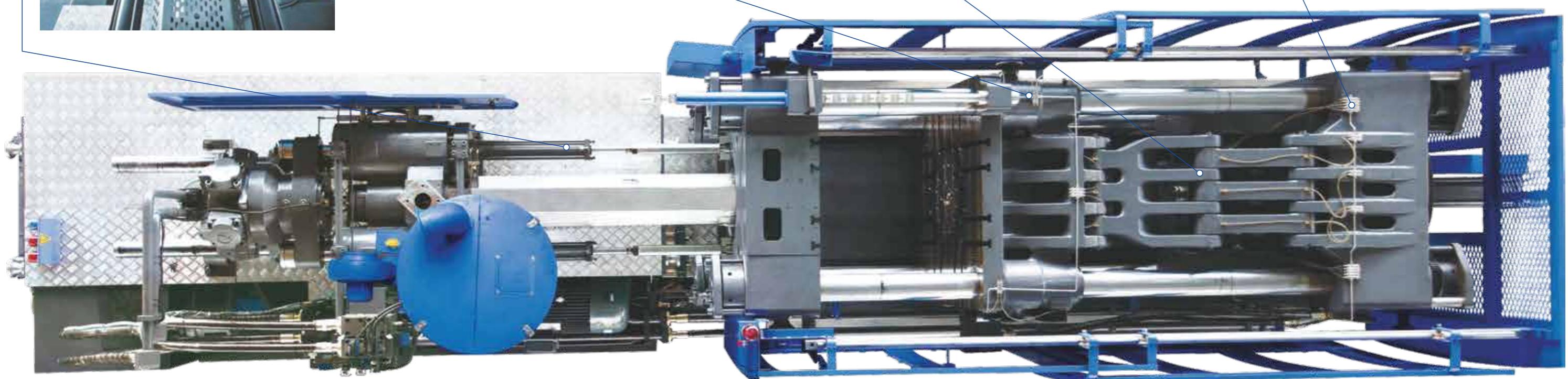
The volume structure lubricates each point homogeneously, avoids lubrication invalidation due to unhomogeneous distribution, then guarantees machine's long well running.

VİDA DEVİR HİZİ KONTROLÜ

SCREW ROTATIONAL SPEED DETECTION

Vida devir hız kontrol cihazı çalışmayı kolaylaştırır.

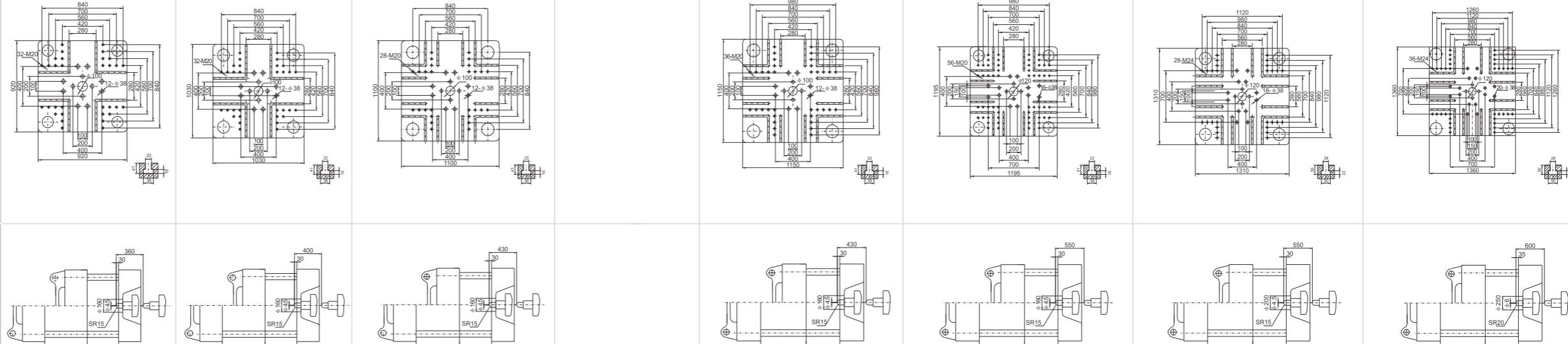
Screw rotational speed detection device is convenient for customer operation.



Ünite	Item	BR	Z70			Z110							Z140			Z170			Z230			Z270																			
Enjeksiyon Ünitesi	INJECTION UNIT	BR	A	B	C	A	B	C	D				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C																	
Vida çapı	Screw diameter	mm	26	30	32	32	35	38	42				38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	55	60																	
L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	25	22	21	24	22	20	18				25	22	21	22	20	18	23	21	19	23	21	18																	
Baskı ölçüsü	Shot volume(theoretical)	cm ³	69	92	104	137	163	192	235				226	277	318	311	357	441	397	490	593	530	641	763																	
Enjeksiyon ağırlığı	Injection weight(ps)	g	62.8	83	95	125	148	175	213				206	252	289	283	325	402	362	446	540	482	583	694																	
Enjeksiyon oranı	Injection rate	g/s	55	73	83	100	126	144	160				121	147	177	153	184	230	179	230	282	234	290	354																	
Enjeksiyon basıncı	Injection pressure	MPa	227	170	150	260	219	186	152				208	171	148	203	177	143	207	168	138	205	169	142																	
Vida stroku	Screw stroke	mm	130			170							200			225			250			270																			
Vida hızı	Screw speed	rpm	300			300							260			275			250			200																			
Mengene ünitesi	CLAMPING UNIT																																								
Mengene kuvveti	Clamping force	kN	700			1100							1400			1700			2300			2700																			
Mengene açma stroğu	Open stroke	mm	280			350							380			435			475			540																			
Kolon ara mesafe (genişlik x yükseklik)	Space between tie bars(WxH)	mm	320×320			370×370							420×420			470×470			520×520			570×570																			
Max.kalıp kalınlığı	Max.Mould height	mm	320			380							450			520			530			550																			
Min.kalıp kalınlığı	Min.Mould height	mm	100			150							160			180			200			200																			
İtici stroğu	Ejector stroke	mm	80			100							120			140			140			150																			
İtici kuvveti	Ejector force	kN	28			38							50			50			70			70																			
İtici pim sayısı	Number of ejector pins	ad	1			1+4							1+4			1+4			1+8			1+8																			
Düğerleri	OTHERS																																								
Max.pompa basıncı	Max.Pump pressure	MPa	16			16							16			16			16			16																			
Pompa motor gücü	Pump motor power	kW	11			14							18.5			22			30			37																			
İsıtıcı gücü	Heating power	kW	6.3			7.5							9.3			12.3			14.8			16.8																			
Yağ tankı kapasitesi	Oil tank capacity	L	150			230							270			300			300			380																			
Rezistans Adedi	Number of resistance	ad	7			7							7			7			8			8																			
Makina ölçüsü (Ünlük x Genişlik Yükseklik)	Machine dimension(LxWxH)	m	3.65×1.16×1.73			4.32×1.27×1.90							4.48×1.33×1.90			5.04×1.43×2.12			5.68×1.50×2.14			5.90×1.60×2.25																			
Makine ağırlığı	Machine weight	t	2.5			3.5							4			6			7			8.5																			
Plaka ölçüsü×ön	Platen dimension x front																																								
Plaka ölçüsü×yandan	Mould space dimensions																																								

Firmamız sürekli değişen teknoloji dolayısı ile yukarıdaki özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. We reserve the right to make any product improvement or specifications change without prior notice.

Ünite	Item	BR	Z310			Z360			Z410				Z460			Z530				Z650				Z780								
			A	B	C	A	B	C	A	B	C		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D				
Enjeksiyon Ünitesi	INJECTION UNIT																															
Vida çapı	Screw diameter	mm	55	60	65	65	70	75	70	75	80						70	75	80	75	80	85	90	95	100	105	90	95	105	110		
L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	23	21	20	23	22	20	22	21	19						22	21	19	23	21	19	18	23	22	21	21	23	22	20	19	
Baskı ölçüsü	Shot volume(theoretical)	cm³	700	834	978	1112	1289	1480	1500	1723	1960						1500	1723	1960	1811	2061	2326	2608	2735	3048	3377	3723	2990	3331	4070	4466	
Enjeksiyon ağırlığı	Injection weight(ps)	g	637	759	890	1012	1175	1349	1365	1567	1784						1365	1567	1784	1648	1875	2117	2373	2489	2774	3073	3388	3721	3032	3703	4064	
Enjeksiyon oranı	Injection rate	g/s	280	346	402	350	391	459	335	384	437						402	495	549	442	503	567	660	659	761	813	891	574	640	781	858	
Enjeksiyon basıncı	Injection pressure	MPa	200	168	143	195	170	148	199	173	152						199	173	152	191	168	148	132	184	165	149	135	195	175	143	130	
Vida stroku	Screw stroke	mm		298				335											390					410								470
Vida hızı	Screw speed	rpm		200				190											160					145								140
Mengene ünitesi	CLAMPING UNIT																															
Mengene kuvveti	Clamping force	kN		3100				3600											4100					4600								5300
Mengene açma stroğu	Open stroke	mm		590				660											705					740								770
Kolon arası mesafe (genişlik x yükseklik)	Space between tie bars(WxH)	mm		620×620				670×670										720×720					770×770								820×820	
Max.kalıp kalınlığı	Max.Mould height	mm		630				720										780					810								900	
Min.kalıp kalınlığı	Min.Mould height	mm		200				250										250					330								350	
İtici stroğu	Ejector stroke	mm		150				160										180					200								230	
İtici kuvveti	Ejector force	kN		70				70										90					110								150	
İtici pim sayısı	Number of ejector pins	Ad		1+12				1+12									1+12					1+12								1+16		
Düzenler	OTHERS																															
Max.pompa basıncı	Max.Pump pressure	MPa		16				16										16					16								16	
Pompa motor gücü	Pump motor power	kW		37				41										50					58								60	
İşitici gücü	Heating power	kW		18.3				24.6									30.7					30.7								32.6		
Yağ tankı kapasitesi	Oil tank capacity	L		385				620									700					720								900		
Resistans Adedi	Number of resistance	Ad		11				10									12					12								12		
Makina ölçüsü (Uzunluk x Genişlik x Yükseklik)	Machine dimension(LxWxH)	m		5.98×1.66×2.37				7.21×1.90×2.34									7.54×1.88×2.41					7.98×1.90×2.30								8.82×2.05×2.82		
Makine ağırlığı	Machine weight	t		11				12.5									16					18								22		
Plaka ölçüsü×ön	Platen dimension × front																															
Plaka ölçüsü×yandan	Mould space dimensions																															



Firmamız sürekli değişen teknoloji dolayısı ile yukarıdaki özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. We reserve the right to make any product improvement or specifications change without prior notice.

Ünite	Item	BR	Z980			Z1100						Z1300				Z1500				Z1800				Z2200						
			A	B	C	A	B	C	D			A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C					
Enjeksiyon Ünitesi	INJECTION UNIT																													
Vida çapı	Screw diameter	mm	90	100	110	100	110	120	130			110	120	130	140	120	130	140	130	140	150	160	140	150	160					
L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24	21	20	24	21	19	18			23	21	18	18	24	22	20	26	24	22	21	24	22	21	19				
Baskı ölçüsü	Shot volume(theoretical)	cm ³	3147	3886	4702	4712	5702	6899	8348			5702	6899	8348	9236	7122	8258	9693	8760	10155	11660	13670	9683	11115	15072					
Enjeksiyon ağırlığı	Injection weight(ps)	g	2864	3536	4279	4288	5189	6278	7597			5189	6278	7597	8405	6481	7606	8828	7971	9240	10600	12440	8812	10115	13715					
Enjeksiyon oranı	Injection rate	g/s	565	747	843	825	998	1200	1296			1098	1215	1369	1493	1027	1270	1473	1172	1360	1560	1776	1262	1448	1468					
Enjeksiyon basıncı	Injection pressure	MPa	215	174	144	207	171	144	123			204	171	146	126	193	164	142	184	159	138	122	163	142	125					
Vida stroku	Screw stroke	mm		495			600									610			630		680			720						
Vida hızı	Screw speed	rpm		140			140									120			110		100			90						
Mengene ünitesi	CLAMPING UNIT																													
Mengene kuvveti	Clamping force	kN		9800			11000									13000			1500		18000			22000						
Mengene açma stroğu	Open stroke	mm		1120			1250									1420			1500		1600			1900						
Kolon ara mesafe (genişlik x yükseklik)	Space between tie bars(WxH)	mm		1080×1080			1170×1170									1280×1280			1480x1360		1580X1480			1850 × 1600						
Max.kalıp kalınlığı	Max.Mould height	mm		1080			1220									1350			1500		1600			1800						
Min.kalıp kalınlığı	Min.Mould height	mm		450			500									600			700		650			700						
İtici stroğu	Ejector stroke	mm		325			325									325			375		400			420						
İtici kuvveti	Ejector force	kN		246			245									245			282		407			500						
İtici pim sayısı	Number of ejector pins	Ad		1+20			1+20									1+20			1+20		1+20			1+20						
Digerleri	OTHERS																													
Max.pompa basıncı	Max.Pump pressure	MPa		16			16									16			16		16			16						
Pompa motor gücü	Pump motor power	kW		51+51			55+55									55+55+24			51+51+51		61+61+51			61+61+61+51						
Isıtıcı gücü	Heating power	kW		58			60.9	67	73	75						66			85,6		110,7			114,05						
Yağ tankı kapasitesi	Oil tank capacity	L		1200			1600									2100			2400		3000			2970						
Resitans Adedi	Number of resistance	Ad		17			29									29			29		29			29						
Makina ölçüsü (Uzunluk x Genişlik x Yükseklik)	Machine dimension(LxWxH)	m		11.43×2.4×3.14			11.5×2.6×2.85									12.6×2.66×3.3			14.1x3.07x3.5		16.35X3.15X4.17			13.6X3.6X5.3						
Makine ağırlığı	Machine weight	t		46			50									62			88		120			175						
Plaka ölçüsü×ön	Platen dimension x front																													
Plaka ölçüsü×yandan	Mould space dimensions																													

Firmamız sürekli değişen teknoloji dolayısı ile yukarıdaki özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. We reserve the right to make any product improvement or specifications change without prior notice.



1-Enjeksiyon silindir çift piston

Özel enjeksiyon piston tasarımı, kuvvet dengesi, yağ contasının kullanım süresini uzatır. Özellikle yüksek hızda enjeksiyona geri yağ kaçırma miktarını azaltır. Enjeksiyon hızı çevrim süresini azaltan paralel hareket ve yüksek hızda/alçak basınç hareketi. Özellikle ince cidar ürünleri içindir. Düşük sürtünme dizaynı, Enjeksiyon ünitesinde kullanılan lineer kızak sürtünmeyi azaltır ve enjeksiyon sırasında hızı arttırmır.

2-Yeni tasarımlı geliştirilmiş plaka

Yüksek sertlikte yapıyla geliştirilmiş plaka özellikle ince cidarlı ürünlerle uyumludur. Gergi çubuğu tasarımı sağlamlaştırın ve alaşım çeliğinden yapılan geliştirilmiş gergi çubuğu, yüksek hızda çalışma durumunun hizmet alanını genişletir.

3-Vida ve kovan

Opsiyonlu kırmızı ötesi ısı yalıtımlı rezistans sistemi; hızlı ısıtma, enerji tasarrufu, uzun ömürlü olmanın yanında plastik kalitesini artırma gibi avantajlara sahiptir.

1-Injection cylinder double rod

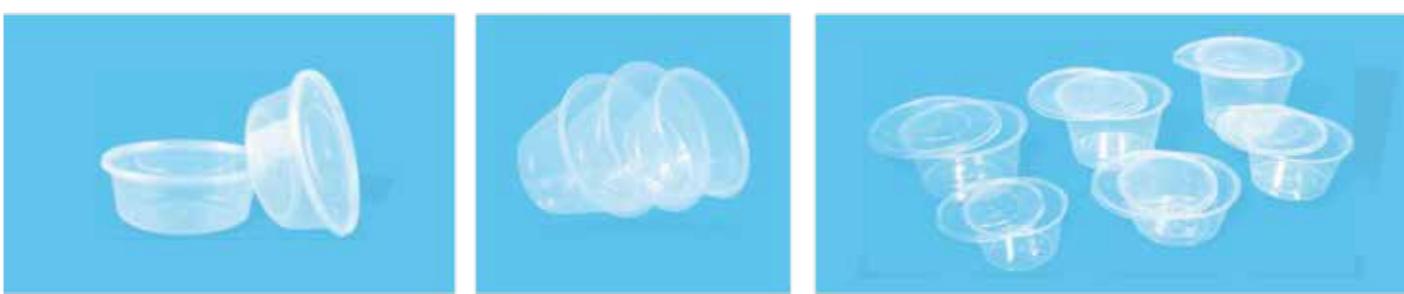
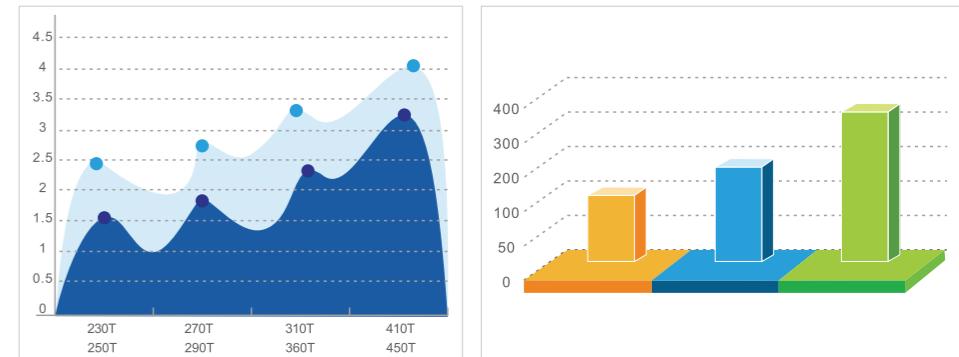
Special injection piston rod design, the force balance, Can prolong the use time of oil seal oil seal. Significantly reduce the amount of oil back to the high speed of injection, So as to reduce the oil resistance of injection. Parallel movement end high-speed/low pressure injection movement that shortens circle time, especially for thin wall products. The injection unit used linear guide, to minimize the friction and increase speed during injection.

2-New design enhanced template

Improved platen with high rigidity structure, especially suit to thin-wall products. The tension rod is made of alloy steel and strengthening design, to extend the service life of high speed running condition.

3-Screw & barrel

Can be optional infrared thermal insulation device, has the advantages of fast heating, energy saving, long life and other advantages, to further enhance the plasticization quality.



EV EŞYALARI / Home Furnishing

Giysi askısı
Hammadde malzemesi : PP
Ağırlık : 35gr
Kalıp boşluğu : 4 Gözülü
Kullanım modeli : 260
Çevrim süresi : 18s

Name : Giysi askısı
Raw materials : PP
Weight : 35g
Die cavity: 4
Use models : 260
Molding cycle : 18s



MUTFAK EŞYALARI / Kitchen Ware

Taze saklama kabı
PP yüksek şeffaflık
Ağırlık : 75gr
Kalıp boşluğu : 4 Gözülü
Kullanım modeli : 300 Ton
Çevrim süresi : 22s

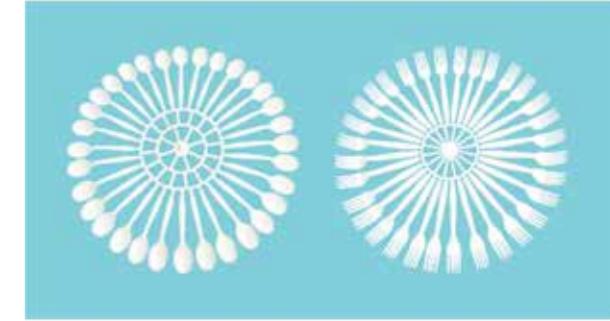
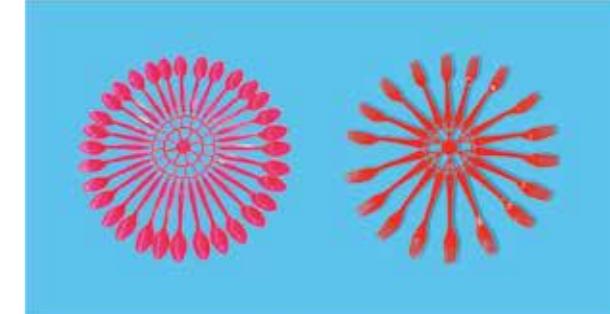
Name: 1100ML Fresh box
Raw material : PP high transparensy
Weight : 75g
Die cavity : 4
Use models : 300
Molding cycle : 22s



İKRAM GEREÇLERİ / Catering Supplies

Tek kullanımlık çatal, bıçak
Hammadde malzemesi : PP
Ağırlık : Fiziksel ürünü göre
Kalıp boşluğu : 32 Gözülü
Kullanım modeli : 300 / 260
Çevrim süresi : 9s

Name: Disposable knife fork spoon
Raw materials : PP
Weight : According to the physical product
Die cavity : 32
Use models : 300,260
Molding cycle : 9s



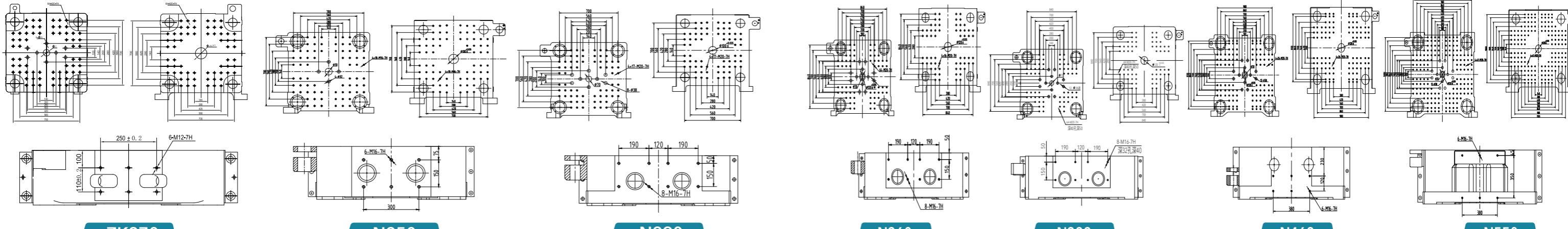
MEDİKAL ENDÜSTRİ / Medical Industry

Şırınga enjektörü
Hammadde malzemesi : PP
Ağırlık : Fiziksel ürünü göre
Kalıp boşluğu : 48 Gözülü
Kullanım modeli : 260
Çevrim süresi : 20s

Name: Needle
Raw materials : PP
Weight : According to the phisical product
Die cavitY : 48
Use models : 260
Molding cycle : 20s



Ünite	Item	ZK270		N250	N290	N360		N388		N468		N550	
Enjeksiyon Ünitesi	INJECTION UNIT	A	B										
Vida çapı	Screw diameter	mm	55	67	50	50		50	60	60	60	60	60
Vida Stroğu	Screw Stroke	mm	270	270	250	250		270	295	295	295	295	295
Baskı ölçüsü	Shot volume(theoretical)	cm ³	641	951	491	530		530	834	834	834	834	834
Enjeksiyon ağırlığı	Injection weight(ps)	g	583	866	446	482		482	759	759	759	759	759
Enjeksiyon Hızı	Injection Speed	mm/s	156		272	347		468	346	483	359		
Enjeksiyon oranı	Injection rate	g/s	315	468	434	566		782	891	1165	923		
Enjeksiyon basıncı	Injection pressure	Mpa	169	114	154	154		171	176	176	185		
Vida hızı	Screw speed	rpm	283		353	454		470	470	470	470	470	
Mengene ünitesi	CLAMPING UNIT												
Mengene kuvveti	Clamping force	kN	2700		2500	2900		3600	3880	4680	5500		
Mengene açma stroğu	Open stroke	mm	540		495	545		613	660	730	755		
Kolon ara mesafe (genişlik x yükseklik)	Space between tie bars(WxH)	mm	565*565		525*525	580*580		625*625	685*625	735*715	780*780		
Max.kalıp kalınlığı	Max.Mould height	mm	510		575	550		660	660	780	850		
Min.kalıp kalınlığı	Min.Mould height	mm	160		245	250		365	320	320	330		
İtici stroğu	Ejector stroke	mm	150		150	150		162	162	172	202		
İtici kuvveti	Ejector force	kN	70		70	80		80	80	80	110		
İtici pim sayısı	Number of ejektor pins	Ad	8		4	8		12	12	12	12		
Digerleri	OTHERS												
Max.pompa basıncı	Max.Pump pressure	MPa	16		16	16		16	16	16	16		
Pompa motor gücü	Pump motor power	kW	40		30+22	30+37		45+45	45+45	55+55	55+55		
Isıtıcı gücü	Heating power	kW	22.9		16.5	16.5		23.2	28.4	28.4	28.4		
Makina ölçüsü (Uzunluk x GenişlikxYükseklik)	Machine dimension(LxWxH)	m	6.1*1.6*2.25		6*1.75*2.2	6.1*1.8*2.2		7.05*2*2.2	7.1*2*2.2	8.2*2.1*2.3	8.9*2.2*2.3		
Yağ tankı kapasitesi	Oil tank capacity	L	380		380	380		500	500	700	700		
Makine ağırlığı	Machine weight	t	8		10.5	12		16	18.5	24	28		



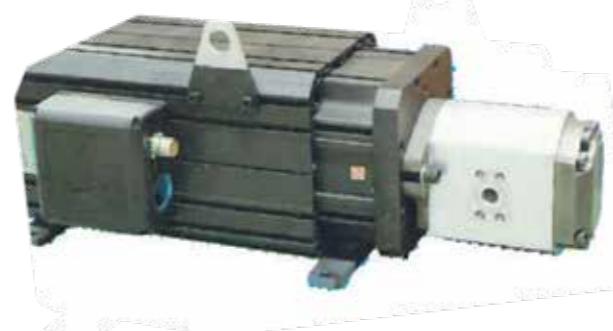
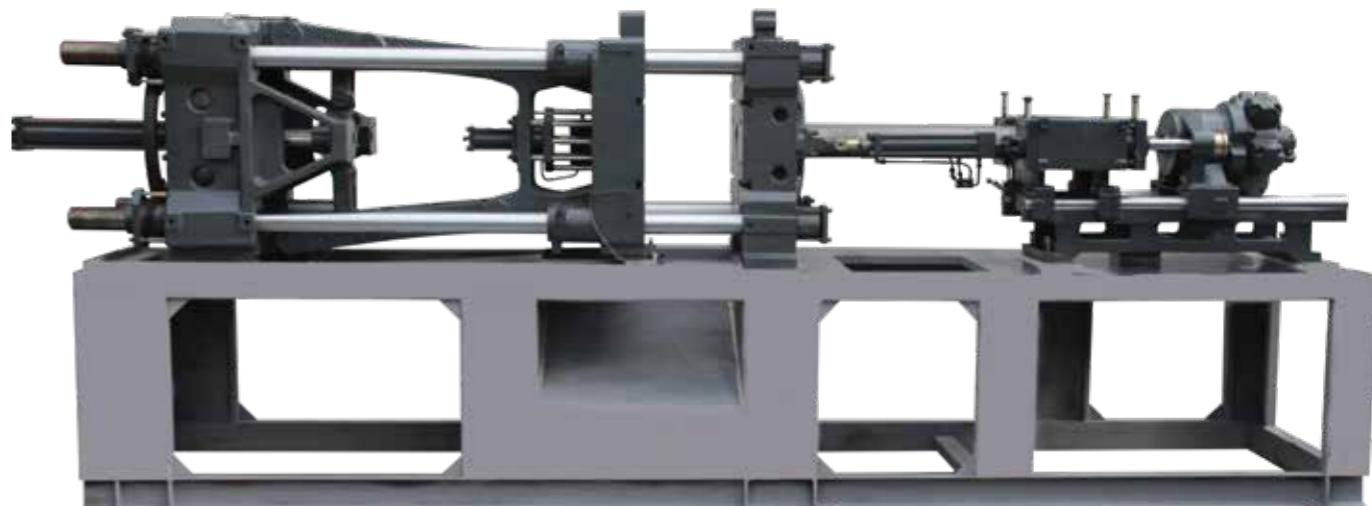


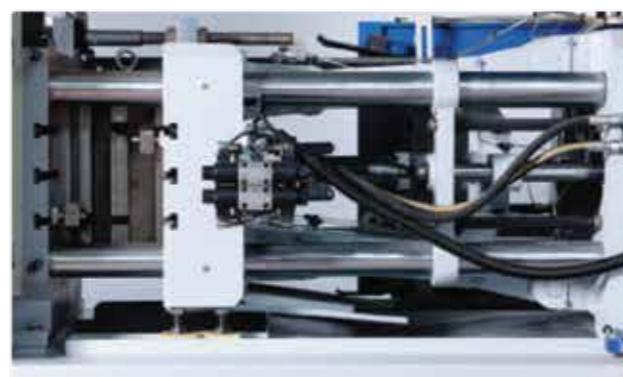
ÖZELLİKLER

- Radyal Hidromotor makine çalışırken ayar imkanı
- 250 kalıplık hafıza, basınç ve hız ram-palarını bilgisayardan değiştirme
- Çift silindir enjeksiyon, sipariş adedini basılan ve kalan miktarı ekran ile izleme imkanı
- Arıza bildirimi ikaz sayfaları ve grafik izleme imkanı
- Kafes sisteminde elektrik ve mekanik emniyet olanağı
- Manuel yarı otomatik ve tam otomatik kumanda tüm termoplastikleri işleyebilen helezon
- Grup kalıba dayalı çalışma kalıptan ayrılp mal alma, standartlarına uygun elektrik sistemi her çeşit memle sistemi.

SPECIFICATIONS

- Radial hydromotor, adjustment when in operation
- 250 mould memory, pressure and speed control from computer
- Double cylinder injection, injection order and remaining quantity follow up from the screen
- Warming and break down pages, graphical examination
- On cage electrical and mechanical safety systems
- Manual semi automatic and fully automatic operation, screw operating with all thermoplastics, operation when group combined with the mould
- Intake away from mould electrical systems complying with the standards, all kind of nozzle system.





ENJEKSİYON GRUBU / ENJECTION UNIT		ASM Y110 TON (213gr)				ASM Y140 TON (280gr)			ASM Y170 TON (350gr)				ASM Y230 TON (400gr)			ASM Y270 TON (600gr)			ASM Y310 TON (800gr)			ASM Y360 TON (1000gr)				
Vida Çapı Screw Diameter	mm	32	35	38	42	38	42	45	42	45	50				45	50	55	50	55	60	55	60	65	65	70	75
Baskı Hacmi Shot Volume (theoretical)	cm	137	163	192	235	226	277	318	311	357	441				397	490	593	530	641	763	700	834	978	1112	1289	1480
Vida Ağırlığı Injection Weight (ps)	g	125	148	175	216	206	252	289	283	325	402				362	446	540	482	583	694	637	759	890	1012	1175	1349
Enjeksiyon Oranı Injection Rate	g/s	74	89	105	128,1	94	115	132	138	160	196				124	154	186	187	227	270	223,5	266	312,2	337	368	422
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	260	219	186	152	208	171	148	203	177	143				207	168	138	205	169	142	200	168	143	195	170	148
Vida Hızı Screw Speed	rpm	210			185			180						155			180			180			190			
MENGENE GRUBU / CLAMPING UNIT																										
Mengene Kuvveti Clamping Force	kN	1100			1400			1700						2300			2700			3100			3600			
Açma Stroğu Open Stroke	mm	350			380			435						475			540			590			660			
Kolon Ara Mesafe Space Between Tie Bars	mm	380 x 290			420 x 420			470 x 470						520 x 520			570 x 570			620 x 620			670 x 670			
Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	380			450			520						530			550			630			720			
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	150			160			180						200			200			200			250			
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	100			120			140						140			150			150			160			
İtici Kuvvet Ejector Force	kN	38			50			50						70			70			70			70			
DIĞERLERİ / OTHERS																										
Max Pompo Basıncı Max Pump Pressure	Mpa	16			16			16						16			16			16			16			
Pompa Motor Gücü Pomp Motor Power	Kw	13			15			18,5						22			30			37			45			
Rezistanslar Heating Power	Kw	7,5			9,3			12,3						14,8			16,8			18,3			24,6			
Makina Ölçüleri Machine Dimension(lwxh)	m	4,32x1,27x1,90			4,48 x 1,33 x 1,90			5,04 x 1,43 x 2,12						5,68x1,50x2,14			5,90x1,60x2,25			5,980x1,66x2,37			7,21 x 1,90 x 2,34			
Yağ Tankı Hacmi Oil tank Capacity	L	230			270			300						300			380			385			620			
Makina Ağırlığı Machine Weight	ton	3,4			4			6,0						7			8			9			12,5			



TY



TY-S

Teknik Özellikler Technical Specification	Birim Unit	TY		TY-S		TY		TY-S		TY		TY-S		TY		TY-S		TY		TY-S		TY		TY-S		TY		TY-S										
		120		200		400		550			700		850		1000		1200		1600		2100																	
Vida Çapı Screw Diameter	mm	Ø 22	Ø 25	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 28	Ø 32	Ø 36	Ø 28	Ø 32	Ø 36	Ø 42	Ø 32	Ø 36	Ø 42	Ø 42	Ø 48	Ø 46	Ø 52	Ø 50	Ø 55	Ø 55	Ø 60														
Teorik Enjeksiyon Oranı Theoretical injection Volume	cm ³	40	52	51.5	65	84	73	96	122	73	96			122	144	182	249	144	182	249	277	362	365	467	471	570	570	678										
Enjeksiyon Ağırlığı Maximum shot weight (PS)	g/Oz	36/1.3	46/1.3	46/1.6	58/2.0	75/2.6	66/2.3	86/3.0	109/3.8	66/2.3	86/3.0			109/3.8	129/4.5	162/5.7	222/7.8	129/4.5	162/5.7	222/7.8	247/8.7	323/11.3	325/11.4	415/14.6	420/14.8	509/17.9	509/17.9	605/21.3										
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Kg/cm	1627	1260	1814	1446	1107	2169	1662	1313	2169	1662			1313	2180	1723	1266	2180	1723	1266	2083	1595	2193	1716	1856	1534	1749	1470										
Enjeksiyon Oranı Injection Rate	cm ³ /s	44	57	39.8	50	65	44	58	73	50	58			73	69	87	119	81	103	140	85	111	123	157	157	190	180	215										
Termokup İst Kontrol Temperature Control	ZONE	2		3			3			3				4				4			4			4			4											
Kurutucu Kapasitesi Material Hopper Capacity	L	15		15		20		20						30		30		30		30		30		30		30		30		60								
Mengene Kuvveti Clamping Force	ton	12		25		40		55						70		85		102		120		160		210														
Açma Kuvveti Opening Force	ton	6.3		6.6		8.3		8.3						13.5		13.5		16		16		18		20														
Min. Kalıp Yüksekliği Minimum Mold Height	mm	120/180		100/180		150/200		150/200						200/250		200/250		200		250		300		350														
Açma Stroku Opening Stroke	mm	160		180		200		200						250		250		250		300		300		400														
Max. Kalıp Açma Maximum Daylight	mm	280/340		280/360		350/400		350/400						450/500		450/500		450		550		600		750														
Kalıp Ölçüsü Mold Dimensions	mm	280 x 145		360x230		415x250		460x310						500x340		500x340		560x360		600x400		660x630		670x720														
İtici Stroku Ejector Stroke	mm	60		60		60		60						60		60		75		75		75		75														
İtici Gücü Ejector Force	ton	1.3		1.3		1.3		1.3						2.7		2.7		3.9		4.6		5.4		6.2														
Maks. Hidrolik Basıncı Maximum Hydraulic Pressure	Kg/cm ²	140		140		140		140						140		140		140		140		140		140														
Yağ Tank Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	80		130		160		160						230		230		260		480		500																
Pompa Motor Gücü Pump Motor Power	KW	4		4		5.5		5.5						7.5		11		15		15		18.5		21.5														
Isıtma Kapasitesi Heating Capacity	KW	2.1		2.7		4.1		4.1						4.5		4.5		7.5		10.4		10.5		12.5														
Toplam Voltaj Total Wattage	KW	6.1		6.7		9.6		9.6						12		15.5		22.5		25.4		29		34														
Kayar Tablo Stroku Slide Table Stroke	mm	-	300	-	350		-	420		-	480			-	500		-	600		750		800		950														
Döner Tablo Çapı Round Set Diameter	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Makine Ölçüleri Machine Dimentions (LxWxH)	m	1.3x0.85x2.35	1.6x1.0x2.5	1.65x1.0x2.5	1.85x1.0x2.45		1.9x1.1x2.45	2.15x1.1x2.6		1.9x1.2x2.7	2.0x0.9x2.6			2.0x1.135x2.8	2.2x1.1x3.3		2.0x1.3x2.9	2.1x1.1x3.5		2.15x1.35x2.94	2.6x1.2x3.4	2.1x1.65x4	2.5x1.2x3.7	2.7x1.45x4.0	3.2x1.4x4.1	2.8x1.3x4.6	3.6x1.5x4.8											
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	0.66	0.7	0.96	1.25		1.6	1.7		1.9	2.1			2.8	3.0		3	3.5		4.5	4.7	6.5	6.7	7.2	7.4	9.2	9.5											



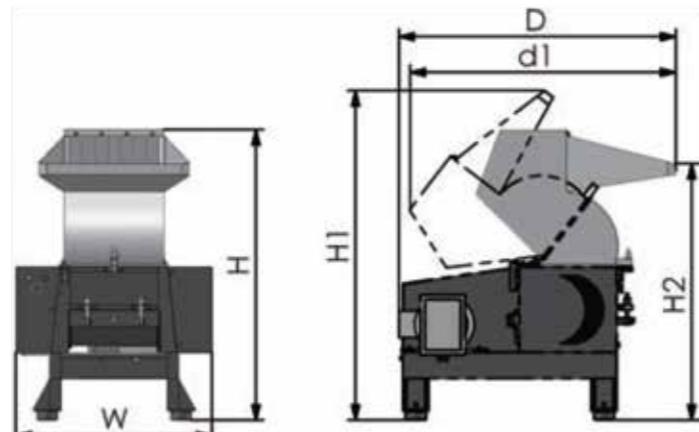
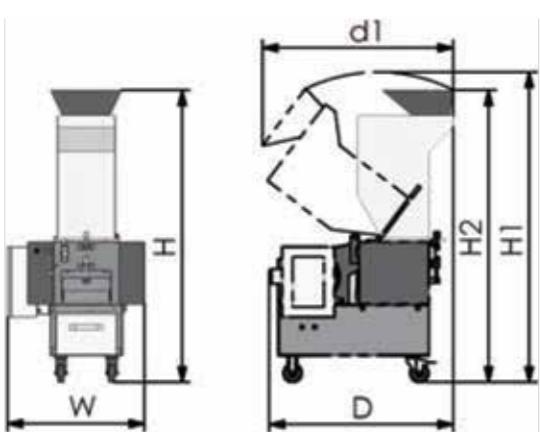
TY-R



TY-DS



Teknik Özellikler Technical Specification	Birim Unit	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	
		120	200	400	550	700	850	1000	1200	1600	2100															
Vida Çapı Screw Diameter	mm	Ø 22	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 32	Ø 36	Ø 32	Ø 36	Ø 36	Ø 42	Ø 36	Ø 42	Ø 42	Ø 48	Ø 46	Ø 52	Ø 50	Ø 55	Ø 55	Ø 60					
Teorik Enjeksiyon Oranı Theoretical injection Volume	cm ³	40	52	65	84	96	122	96	122	182	249	182	249	277	362	365	467	471	570	570	678					
Enjeksiyon Ağırlığı Maximum shot weight (PS)	g/Oz	36/1.3	46/1.3	58/2.0	75/2.6	86/3.0	109/3.8	86/3.0	109/3.8	162/5.7	222/7.8	162/5.7	222/7.8	247/8.7	323/11.3	325/11.4	415/14.6	420/14.8	509/17.9	509/17.9	605/21.3					
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Kg/cm	1627	1260	1446	1107	1662	1313	1662	1313	1723	1266	1732	1266	2083	1595	2193	1716	1856	1534	1749	1470					
Enjeksiyon Oranı Injection Rate	cm ³ /s	44	57	50	65	58	73	58	73	87	119	103	140	85	111	123	157	157	190	180	215					
Termokup Isı Kontrol Temperature Control	ZONE	2		3		3		3		4		4		4		4		4		4		4		4		
Kurutucu Kapasitesi Material Hopper Capacity	L	15		15		20		20		30		30		30		30		30		30		30		30		60
Mengene Kuvveti Clamping Force	ton	12		25		40		55		70		85		102		120		160		210						
Açma Kuvveti Opening Force	ton	6.3		6.6		8.3		8.3		13.5		13.5		16		16		18		20						
Min. Kalıp Yüksekliği Minimum Mold Height	mm	120/180		100/180		150/200		150/200		200/250		200/250		200		250		300		350						
Açma Stroku Opening Stroke	mm	160		180		200		200		250		250		250		300		300		400						
Max. Kalıp Açma Maximum Daylight	mm	280/340		280/360		350/400		350/400		450/500		450/500		450		550		600		750						
İtici Stroku Ejector Stroke	mm	60		60		60		60		60		60		100		100		100		150						
İtici Gücü Ejector Force	ton	1.3		1.3		1.3		1.3		2.7		2.7		3.9		4.6		5.4		6.2						
Maks. Hidrolik Basıncı Maximum Hydraulic Pressure	Kg/cm ²	140		140		140		140		140		140		140		140		140		140		140		140		
Yağ Tank Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	80		130		160		160		230		230		260		480		500		535						
Pompa Motor Gücü Pump Motor Power	KW	4		4		5.5		5.5		7.5		11		15		15		18.5		21.5						
İstirama Kapasitesi Heating Capacity	KW	2.1		2.7		4.1		4.1		4.5		4.5		7.5		10.4		10.5		12.5						
Toplam Voltaj Total Wattage	KW	6.1		6.7		9.6		11.6		12		15.5		22.5		25.4		29		34						
Kayar Tablo Stroku Slide Table Stroke	mm	300	-	350	-	420	-	480	-	500	-	500	-	600	-	750	-	800	-	950	-					
Döner Tablo Çapı Round Set Diameter	mm	-	Ø 580	-	Ø 700	-	Ø 900	-	Ø 900	-	Ø 1000	-	Ø 1000	-	Ø 1100	-	Ø 1224	-	Ø 1480	-	Ø 1600					
Makine Ölçüleri Machine Dimentions (LxWxH)	m	1.6x1.4x2.4	1.1x0.8x2.6	1.8x0.9x2.7	1.2x1.6x2.6	1.9x1.1x2.7	2.0x1.6x2.8	2.4x0.9x2.7	2.0x1.2x2.7	2.3x1.1x3.4	1.9x1.3x3.0	2.3x1.1x3.2	2.0x1.4x3.0	2.6x1.2x3.4	2.3x1.7x3.5	2.9x1.2x3.7	2.3x1.7x3.8	3.7x1.2x4.1	3.1x1.7x4.1	4.3x1.3x4.7	3.6x2.0x4.7					
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	0.73	0.75	1.5	1.6	1.95	3.2	2.4	3.2	2.9	3.4	3.7	4.1	4.8	5	6.9	7	7.6	7.9	9.8	10					



Model	Type	Unit	HSS180	HSS230	HSS300	HSS400	HSS500	HSS600	HSS800
Motor Gücü	Motor power	kW	2.2	4	5.5	7.5	11	15	22
Dönme Hizi	Rotating speed	rpm	530	640	670	650	650	580	560
Rotör Bıçakları	Rotor blades	- A - B Pcs	- 3 2	6 3 2	9 3 2	12 3 2	15 6 2	18 6 4	24 6 4
Sabit Bıçakları	Fixed blades	Pcs							
Kapasite / s	Output	kg/hr	75-150	100-200	200-300	350-500	400-580	450-600	600-800
Ağırlık	Weight	kg	145	280	350	490	600	980	1560
Huni Ağız Ölçüsü	Infeed opening	mm	140×180	160×230	210×300	250×400	250×500	310×600	420×800
Rotor Boyu	Crushing rotary size	mm	Ø 150×180	Ø 205×230	Ø 220×300	Ø 250×400	Ø 250×500	Ø 330×600	Ø 415×800
Elek Delik Çapı	Screen size	mm	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 10	Ø 10	Ø 12	Ø 12

Dimensions								
H	mm	1160	1060	1195	1340	1345	1680	2130
H1	mm	1235	1280	1280	1530	1530	1210	2290
H2	mm	1160	970	1065	1190	1190	1485	1875
W	mm	550	645	800	910	1010	1155	1440
D	mm	735	960	1060	1310	1360	1370	1725
d1	mm	760	785	920	1045	1036	1240	1050



A-Type



B-Type

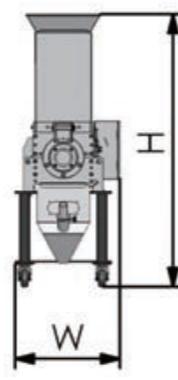
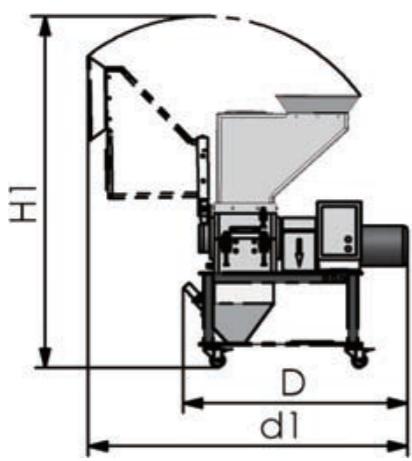
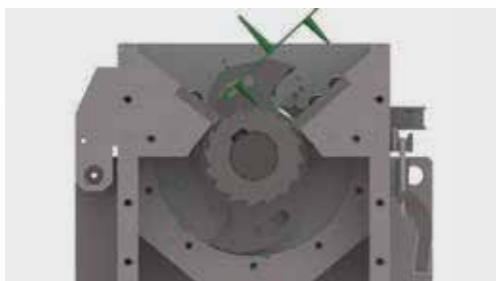
ÖZELLİKLER

- Standart A tipi – B tipi bıçaklı HSS serisi kırma makineleri
- Standart su soğutucu taşıma, yerleştirme ve çekçek toplama kutulu 800 ve üst modeli.
- Standart donanımlı aşırı yükleme koruması, kısa devre koruması, koruyucu açma kapanma koruması
- Fan bekleme siklon ayırmaya ve ikincil toz ayırcı isteğe bağlı olabilir.
- Standart voltaj 3 Faz, 380 V, 50 Hz
- Maksimum kırma kapasitesi, elek deliği malzemeye bağlıdır.
- Teknik özellikleri değiştirmeye hakkımız vardır.

SPECIFICATIONS

- HSS series granulator standard type A-type blade OR B-type blade;*
- 800 and above model with standard water-cooled bearing housing and cart collection bins;*
- Standard equipped with: overload protection, short circuit protection, hopper open shutdown protection;*
- Fan feed cyclone separation and secondary dust can be optional.*
- The standard voltage is 3 Phase, 380V, 50 Hz.*
- The maximum crushing capacity depends on screen hole, material etc.*
- We reserve right to change specifications without prior notice.*


HGS250

HGS250B


Model	Type	Unit	HGS250	HGS250B	HGS350	HGS350B	HGS450	HGS450B
Motor Gücü	Motor power	kW	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2
Fan Gücü	Blower power	kW	-	0.75	-	1.3	-	1.3
Dönme Hızı	Rotating speed	rpm	20	20	20	20	20	20
Rotör Bıçakları	Claw tool	Pcs	2	2	2	2	2	2
Sabit Bıçakları	Tooth tool	Pcs	3	3	3	3	3	3
Kapasite / S	Output	kg/hr	10-15	10-15	13-20	13-20	20-30	20-30
Ağırlık	Weight	kg	295	320	450	470	610	630
Huni Ağız Ölçüsü	Crushing chamber	mm	240x250	240x250	330x350	330x350	430x430	430x430

Ölüler	Dimensions
H	mm
H1	mm
W	mm
D	mm
d1	mm

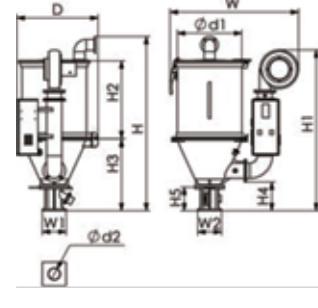


ÖZELLİKLER

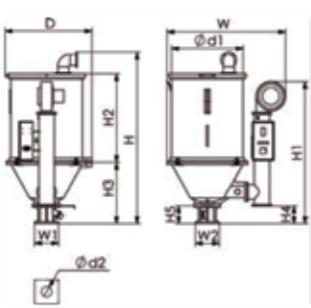
- Enjeksiyon makinesi yanında yolluk kırma uygulamaları için tasarlanmıştır.
- Bıçakların bulunduğu rotora direk akuple reduktör/motor tasarımı ile yüksek güç sağlar.
- Düşük devir ile (150 devir/dk) çalışması sayesinde plastik malzemenin kırılırken isınarak kimyasal yapısının bozulmasını engeller. Düşük devir sayesinde toz oluşumu çok azdır.
- V tipi çok parçalı bıçak tasarımları ile noktalı darbe oluşturarak tıkanıklık mekanizmasını zorlamaz.
- Şeffaf izleme pencere sistemi, hazne içerisindeki tozun görünümünü ve arıza tespiti sağlar.
- Besleme ağızında açılabilir menteşeli kapak
- Hazne açılma ve elektronik koruma sensörleri
- Ses izolasyonlu hazne ile düşük gürültü seviyesi 75-80 Db(A)
- Tekerlekli ve küçük boyutu ile kolay hareket imkanı
- Ana şalter start/stop ve acil stop butonları
- Standard cihazda alt ürün biriktirme haznesinde vakum emici için emiş probu
- CE normlarına uygundur.

SPECIFICATIONS

- They are designed for the runner crushing applications alongside the injection machine.
- They supply high power by means of the reducer/engine design directly coupled to the rotor on which the blades are mounted.
- They prevent the alteration of the chemical structure of the plastic material through heating while being crushed by means of their operation at low speed (150 rpm/min). Dust formation is very less thanks to the low speed.
- They do not force the drive mechanism by creating point stroke by means of V-type multi-part blade design.
- Transparent observation hole system allows viewing the inside of the reservoir and troubleshooting.
- Openable hinged cover at the delivery orifice
- Reservoir opening and sieve protecting sensors
- Low noise level with sound-insulated reservoir – 75-80 Db(A)
- Ease of movement thanks to their wheeled and small-sized structure
- Master switch, start/stop and emergency stop buttons
- Suction probe for vacuum aspirator in the lower product collection reservoir in a standard device
- They comply with the CE norms.



25E-150E



12E & 200E-400E



600E-1000E



HHD-50HL

TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Specifications

Tipi	Type	HHD-12E	HHD-25E	HHD-50E	HHD-75E	HHD-100E	HHD-150E	
Yükleme Kapasitesi	Loading capacity	kg	12	25	50	75	100	150
Isıtma Gücü	Heating power	kW	2.1	2.7	3.9	5	6.4	7.8
Üfleyici Gücü	Blower power	kW	0.14	0.14	0.17	0.17	0.35	0.35
Ağırlık	Weight	kg	20	32	43	48	75	82
H		mm	820	990	1165	1250	1425	1520
H1		mm	690	945	1075	1140	1220	1325
H2		mm	380	465	530	620	735	785
H3		mm	325	415	480	475	535	580
H4		mm	45	190	195	200	225	240
H5		mm	110	160	160	160	175	175
D		mm	430	490	545	610	685	760
c d1		mm	300	350	435	495	550	630
c d2		mm	42	61	74	74	81	81
W		mm	600	745	865	920	1040	1105
W1		mm	110	150	160	160	180	180
W2		mm	110	150	160	160	180	180

Tipi	Type	HHD-200E	HHD-300E	HHD-400E	HHD-600E	HHD-800E	HHD-1000E	
Yükleme Kapasitesi	Loading capacity	kg	200	300	400	600	800	1000
Isıtma Gücü	Heating power	kW	10	15	20	27	32	32
Üfleyici Gücü	Blower power	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1	1
Ağırlık	Weight	kg	120	150	215	295	320	410
H		mm	1685	1855	1995	2290	2665	2830
H1		mm	1415	1560	1630	1705	1705	1750
H2		mm	840	935	1035	1270	1650	1650
H3		mm	605	685	710	765	765	930
H4		mm	205	215	205	120	120	155
H5		mm	200	210	210	255	255	270
D		mm	860	935	1015	1180	1180	1310
c d1		mm	700	760	835	995	995	1095
c d2		mm	115	120	120	135	135	135
W		mm	1200	1305	1410	1580	1580	1655
W1		mm	230	280	320	320	320	320
W2		mm	230	280	320	320	320	320



HAL-300GE



HAL-600GN



HAL-800GN



HAL-300GN



MP-11



MB-50

TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Specifications

Tipi	Type	Unit	HAL-300GN	HAL-600GN	HAL-600GN-D	HAL-800GN	HAL-800GN-D
Motor Tipi	Motor type		Carbon brush		Induction		
Motor Gücü	Motor power	kW	1.1 (1 c)	1.5 (3 c)		2.2 (3 c)	
Taşıma Kapasitesi	conveying capacity	kg/hr	350	450	450	550	550
Uyulmuş Kurutucu	Matching hopper		MH 6L	MH 6L	MH 6L X1 PH 6L X1	MH 12L	MH 12L X1 PH 12L X1
Hortum Çapı	Material pipe/Air pipe	Inch	1.5/1.5		1.5/1.5		1.5/1.5
Ağırlık	Weight	kg	15	50	58	63	72

Boyutlar Dimensions

H	mm	490	650	770	725	845
W	mm	300	385	610	390	500
D	mm	460	515	615	575	675

Tipi	Item	Unit	Mechanical hopper				Electric eye hopper			
	Type		MH 6L	MH 12L	MH 24L	MH 36L	PH 6L	PH 12L	PH 24L	PH 36L
H	mm		445	545	740	940	645	745	940	1140
W	mm		250	320	320	320	250	320	320	320
D	mm		335	385	385	385	355	385	385	385


HHS-50EA

HHS-150EB

HHSL-1000

		HHS-50E	HHS-100E	HHS-150E	HHS-200E
Tipi	Type				
Motor Gücü	Motor power	kW	1.5	3	4
Taşıma Kapasitesi	Mixing capacity	kg/min	50/3	100/3	150/4
Ağırlık	Weight	kg	140	280	270
Boyutlar	Dimensions	mm	790×790×1115	1035×1035×1255	1150×1150×1355
					1225×1225×1480
		HHSL-500	HHSL-1000	HHSL-2000	HHSL-3000
					HHSL-5000

Tipi	Type				
Motor Gücü	Motor power	kW	4kW-4P	4kW-4P	5.5kW-4P
Maksimum Çıktı	Max output	kg/hr	2000	3000	6000
Boyutlar	Dimensions	mm	D 1200×2650	D 1500×2800	D 1800×3250
			D 2000×3750	D 2400×4200	

KURUTMALI MİKSER / With drying function

		HHSL-500T	HHSL-1000T	HHSL-2000T	HHSL-3000T	HHSL-5000T
Tipi	Type					
Motor Gücü	Motor power	kW	4kW-4P	4kW-4P	5.5kW-4P	7.5kW-4P
Isı Gücü	Heat power	kW	12	15	20	36
Maksimum Çıktı	Max output	kg/hr	2000	3000	6000	8000
Boyutlar	Dimensions	mm	D 1200×2650	D 1500×2800	D 1800×3250	D 2000×3750
			D 2400×4200			

Tipi	Type	Unit	HMC-6W	HMC-9W	HMC-12W	HMC-18W	HMC-24W	HMC-6W-D	HMC-9W-D	HMC-12W-D
			HMC-6WG	HMC-9WG	HMC-12WG	HMC-18WG	HMC-24WG	HMC-6WG-D	HMC-9WG-D	HMC-12WG-D
Orta	Medium									
Maksimum Sıcaklık	Max temp									
Isı Gücü	Heat power	kW	6	9	12	18	24	6x2	9x2	12x2
Pompa Gücü	Pump power	kW	0.37	0.75	0.75	1.5	2.2	0.37x2	0.75x2	0.75x2
Maksimum pompa akışı	Max pump flow	L/min	42	56	135	160	315	42x2	56x2	135x2
Maksimum pompa basıncı	Max pump pressure	Bar	2.8	3.8	2.5	2.7	3.0	2.8	3.8	2.5
Soğutma Yöntemi	Cooling method									
Kalıp Bağlantısı	Mould coupling		Ø10(2x2)	Ø10(2x2)	Ø10(4x2)	Ø10(6x2)	Ø10(2-2x2)	Ø10(2-2x2)	Ø10(2-4x2)	
			WG	3/8"(2x2)	3/8"(2x2)	3/8"(4x2)	3/8"(6x2)	3/8"(2x2)	3/8"(2x2)	3/8"(2-4x2)

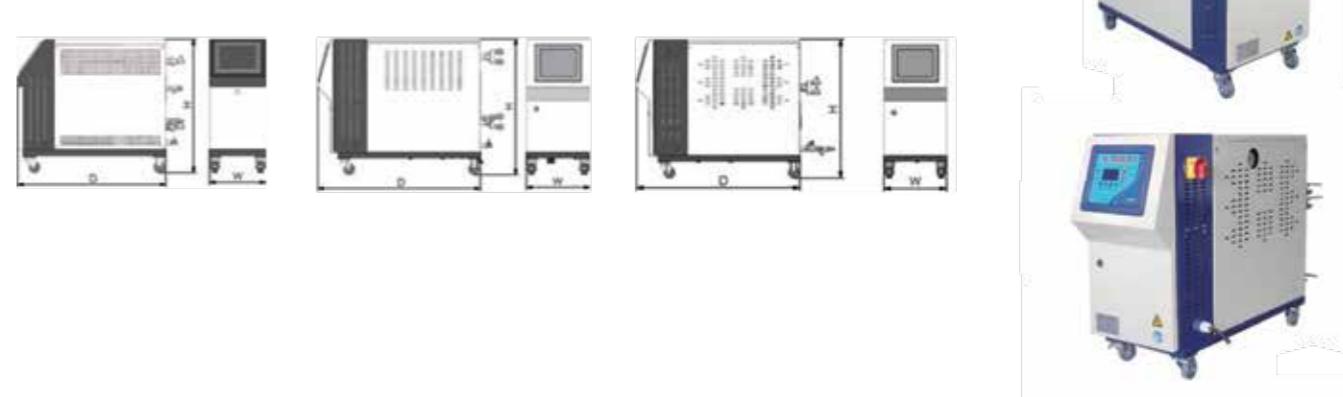
Boyuclar Dimensions

H	mm	770	770	905	1025	1025	770	770	920
W	mm	310	310	350	350	410	660	660	660
D	mm	790	840	755	755	885	790	840	840

Tipi	Type	Unit	HMC-9WP	HMC-9WP3	HMC-9WP-D	HMC-9WP3-D
			HMC-9WG	HMC-9WG3	HMC-9WD	HMC-9WG3D
Orta	Medium					
Maksimum Sıcaklık	Max temp					
Isı Gücü	Heat power	kW	9	9	9x2	9x2
Pompa Gücü	Pump power	kW	0.75	2.2	0.75 x2	2.2 x2
Maksimum pompa akışı	Max pump flow	L/min	135	240	135 x2	240 x2
Maksimum pompa basıncı	Max pump pressure	Bar	2.5	3.6	2.5 x2	3.6 x2
Soğutma Yöntemi	Cooling method					
Kalıp Bağlantısı	Mould coupling	inch	3/8"(4x2)	3/8"(4x2)	3/8"(2-4x2)	3/8"(2-4x2)

Boyuclar Dimensions

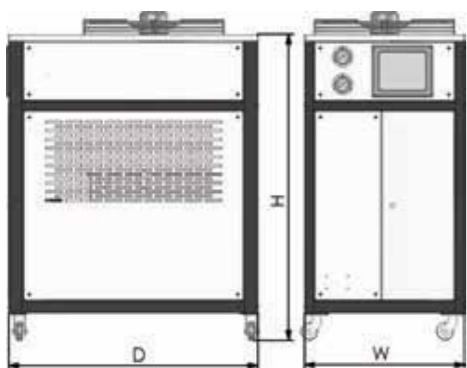
H	mm	775	825	775	825
W	mm	350	380	700	760
D	mm	915	965	915	965



TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Specifications

HC-05ACI

Tipi	Type	Unit	HC-03ACI	HC-05ACI	HC-08ACI	HC-10ACI	HC-12SACI	HC-15SACI	HC-20SACI-D	HC-25SACI-D	HC-30SACI-D	HC-40SACI-D	HC-50SACI-D
Soğutma Kapasitesi	Cooling capacity	kW	8		14	22	30	37	42	52	62	86	104
		Kcal/h	6800		12040	19000	25200	32000	37000	45000	54000	74000	90000
Kompressör	Compressor	type							All-close scroll				
		power	kW	2.5		4.4	7	9	10.5	13.4	9x2	10.5x2	13.4x2
Soğutucu	Refrigerant	type							R22(R407C)				
		type							Finned condenser				
Hava Soğutmalı Kondenser	Air cooled condenser	fan power	kW	0.25		0.6	0.25x2	0.45x2	0.45x2	0.6x2	0.45x4	0.6x4	0.6x6
		power	kW	0.75		0.75	1.5	1.5	1.5	3	3	3	5.5
Pompa / Kw	Pump	flow	L/min	83		83	208	208	208	330	330	330	660
		Liter	100		100	160	200	160	160	250	250	320	450
Su Tankı Kapasitesi	Water tank capacity	Inch	1		1	1.5	1.5	1.5	2	2	2	2	2.5
		kg	195		210	340	370	400	565	820	835	900	1120
Boyu	Dimensions												
H	mm	1250		1250	1450	1500	1500	1700	1800	1800	1900	1940	1940
W	mm	680		680	700	800	900	960	1600	1600	1900	1950	1950
D	mm	1060		1060	1360	1470	1470	1580	1480	1480	2400	2540	2840

ÖZELLİKLER


- Dayanıklı ve enerji tasarruflu fanlar, markalı pompalar ve yüksek kalitede tasarlanmış kompresör ithalatını kullanır.
- Eşsiz yeni tasarım ısı eşanjörü, ısı transfer verimliliği
- Elverişli ve hızlı onarım temizleme, paslanmaz çelik açık tank donanımlıdır.
- Hassas sıcaklık kontrolü $\pm 1^{\circ}\text{C}$, mikrobilgisayar sıcaklık kontrolörü donanımlıdır.
- Standart otomatik su fonsiyonu, ters faz koruması, mevcut aşırı yük koruması, yüksek ve düşük basınç koruması ve birkaç elektronik zaman gecikmesi, diğer güvenlik koruması, bir arıza meydana geldiğinde, derhal bir alarm verilir.
- Çift başlı makine modellerinde toplu (kümülatif) ana bilgisayar rotasyonu olarak kompresör zamana göre çalıştırılmak için zamanı yöneten iki kompresörün etkili dengesi makine ömrünü uzatır.

SPECIFICATIONS

- Using high-quality design compressor and brand-name pumps, fans, Power saving and durable
- Unique new design of the heat exchanger, heat transfer efficiency
- Equipped with stainless steel open tank, cleaning repair convenient and quick
- Equipped with microcomputer temperature controller, precise temperature control $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- Standard with automatically water function, reverse Phase protection, current overload protection, high and low pressure protection and a number of electronic time delay and other security protection and function, when a failure occurs immediately issued an alarm.
- In double head models machine the compressor according to the cumulative time to run as a host rotation, effective balance the two compressors running time, improve machine life.